

Tolerancje wymiarów – płaskowniki kute

Grubość nominalna	tolerancja grubości [mm]
$\geq 12 < 19$	- 0,0 / + 1,5
$\geq 20 < 50$	- 0,0 / + 2,0
$\geq 51 < 89$	- 0,0 / + 3,5
$\geq 90 < 150$	- 0,0 / + 4,0
$\geq 151 < 300$	- 0,0 / + 4,5

Szerokość nominalna	tolerancja szerokości [mm]
$\geq 30 < 99$	- 0,0 / + 2,0
$\geq 100 < 249$	- 0,0 / + 4,5
$\geq 250 < 399$	- 0,0 / + 6,0
$\geq 400 < 610$	- 0,0 / + 10,0

Tolerancje wymiarów – bloki kute

Dla powierzchni nieobrobionej mechanicznie [mm]:

Grubość: (-0,0/ +10,0)

Szerokość: (-0,0/ +10,0)

Dla powierzchni obrobionej mechanicznie [mm]:

Grubość: (-0,0/ +3,0)

Szerokość: (-0,0/ +3,0)