

Tolerancje wymiarów – pręty okrągłe gorącowałcowane

I. Dopuszczalna odchyłka na wymiar

średnica [mm]	dopuszczalna odchyłka [mm]	średnica [mm]	dopuszczalna odchyłka [mm]
10	+/- 0,4	85	+/- 1,3
12		90	
13		95	
14		100	
15		105	
16	+/- 0,5	110	+/- 1,5
18		115	
19		120	
20		125	
22		130	
24	+/- 0,6	135	+/- 2
25		140	
26		145	
27		150	
28		155	
30	+/- 0,8	160	+/- 2,5
32		165	
35		170	
36		175	
38		180	
40	+/- 0,8	190	+/- 3
42		200	
45		220	
48		250	
50			
52	+/- 1		
55			
60			
63			
65			
70			
73			
75			
80			

II. Dopuszczalna odchyłka od prostości

- średnice 25-80mm max. 0,4% długości, 4mm/m
- średnice powyżej 80mm max. 0,25% długości, 2,5mm/m

III. Owalność

Odchyłka okrągłości nie powinna przekraczać 75% zakresu tolerancji na wymiar